

Vattenfall

med Idbäcksverket i Nyköping

valde Silent Control för larmsanering och processanalys

"Silent Control har infriat mina förväntningar med råge. Jag skulle absolut rekommendera Silent Control till kollegor."

Det mycket positiva omdömet kommer från Jozef Nieznaj produktionschef vid Idbäcksverket i Nyköping.

Jozef berättar att hans första kontakt med Silent Control skedde vid Larmdagarna i Västerås 2005. Sex månader

av alla larm. För flera av dessa taggar implementerades nya larmfilter.

Både Jozef och hans kollega Stefan Karlsson har sedan fortsatt att använda sig av analysprogrammet för att ytterligare förbättra larmhanteringen.



Stefan Karlsson i kontrollrummet på Idbäcksverket

senare satte arbetet med att larmsanera verket igång.

Silent Controls del i projektet var att analysera loggad mätdata och identifiera problemområden. Tillsammans med verkets personal diskuterades sedan olika lösningar vilka simulerades och utvärderades i programvaran Process Analysis Toolbox.

Totalt analyserades 973 analoga signaler. Utvärderingen av de förslag som Silent Control presenterade tog cirka fem timmar. Diskussionerna fördes huvudsakligen kring ett begränsat antal larmtaggar vilka stod för ungefär 70 %

Silent Control har tagit fram en unik metodik och utvecklat egna programvaror för att underlätta att personalen på anläggningen själva tar ett grepp över larmsituationen.

Stefan som arbetar i driften berättar att man, efter kontakten med Silent Control tog tag i helhetsproblematiken och att Silent Controls insats spelade en väsentlig roll.

"Mycket av våra problem var processrelaterade med vissa hårdvaruproblem typ glappande givare och kryptiska larmtexter som vi nu identifierat och ska ändra".

"Mina förväntningar har infriats med råge. Analysverktyget är till stor hjälp. Väldigt lätt att använda, kompakt och snabbt" - Säger Jozef och tillägger:

"Killarna vid Silent Control var väldigt hjälpsamma och med stor servicekänsla vilket jag tycker är viktigt i denna typ av samarbete. Frånsett datauthämningen var belastningen på vår egen organisation mycket begränsad i projektet".



Vid Idbäcksverket i Nyköping finns tre fastbränsleeldade pannor, en elpanna på 14 MW samt en deponigaseldad hetvattenpanna på 1,5 MW.

Två av fastbränslepannorna är CFB pannor på 40 MW (2 x 30 MW vid fliseldning) och enbart för värmeproduktion. De används för baslast sommartid och spetslast vintertid. Den största fastbränslepannan är på 100 MW av BFB typ och för kombinerad el- och värmeproduktion.

Kraftvärmeblocket kan maximalt producera 35 MW el och 60 MW värme. Anläggningen är även utrustad med en rögskondenseringsanläggning på 15 MW samt NOx-rening med SNCR teknik.

Om processanalys

Processindustrin förlorar miljarder varje år på grund av larmproblem. Silent Control tillhandahåller en unik lösning med kort projekttid utan krav på nyinvesteringar.

Lösningen är en processanalys som innebär en systematisk genomgång av processens samtliga signaler. Silent Control identifierar problemområden och ger förslag på åtgärder som leder till förbättring.

Främst är det välkända och beprövade metoder som föreslås, vilket det finns stöd för i det styrsystem som redan används.

Med Silent Control kan 80 - 90 % av de onödiga larmen tas bort utan att man behöver investera i något nytt ovanpåliggande eller parallellt system.

Genom minskade antal fellarm ges möjlighet för bättre styrning och högre tillgänglighet, säkerhet och lönsamhet.

SILENT  CONTROL

Tingsgatan 4
240 10 Dalby
046-20 91 72
www.silentcontrol.se
info@silentcontrol.se